

Typische Eigenschaften von Kautschuk-Vulkanisaten (auf Anfrage sind bei allen Polymeren spezielle Einstellungen möglich)		Natur-Kautschuk	Styrol-Butadien-Kautschuk	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Butyl-Kautschuk	Chloropren-Kautschuk	Chlorsulfoniertes Polyethylen	Chloriertes Polyethylen	Epichlorhydrin-Kautschuk	Nitril-Kautschuk	Hydrierter Nitril-Kautschuk	Poly-urethan-Kautschuk	Polyacrylat-Kautschuk	Ethylen-acrylat-Kautschuk	Fluor-Kautschuk	Silikon-Kautschuk	Fluor-Silikon
Internationales Kurzzeichen		NR	SBR	EPDM	IIR	CR	CSM	CPE	CO/ECO	NBR	HNBR	EU/AU	ACM	AEM	FKM	VMQ	FVM
KRAIBURG-Polymercode		NN	BB	AA	UU	CC	HH	CM	KK	PP	VT	UA	VC	VV	VA	F	FF
Härtebereich (in Shore)		25A-70D	20A-95A	20A-95A	30A-80A	20A-90A	45A-90A	60-95A	40A-90A	20A-75D	50A-95A	55A-90A	50A-90A	50A-90A	50A-90A	20A-90A	40A-80A
Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur	Reißfestigkeit	●	◐	◑	◒	◑	◑	◒	◒	◑	●	●	◒	◑	◒	◑	◒
	Reißdehnung	●	◐	◑	●	◑	◒	◒	◒	◑	◑	◐	◒	◑	◒	●	◒
	Rückprallelastizität	●	◐	◑	○	◒	◒	◒	◒	◑	◒	◒	◑	◒	○	◑	◒
	Weiterreißwiderstand	●	◐	◑	◒	◑	◑	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒
	Abriebwiderstand	◐	◐	◑	◒	◑	◒	◒	◒	◑	●	●	◒	◒	◒	◒	◒
Druckverformungsrest	bei max. Dauereinsatz-Temperatur	◐	◐	◑	◒	◑	◑	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒	○	○	○
	bei Raumtemperatur	◑	◐	○	◒	◑	◑	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◒	◑	○	○
Thermisches Verhalten	Kälteverhalten (Tg) bis °C	-55	-45	-50	-60	-40	-30	-30	-45	-45	-40	-40	-30	-40	-30	-50	-65
	Max. Dauereinsatz-Temperatur bis °C	80	90	130	130	100	125	135	130	110	150	120	160	160	220	210	200
Beständigkeit gegen	Benzin	○	○	○	○	◐	◐	◐	◑	◑	◒	◒	◑	◑	●	◑	◑
	Mineralöl (bei 100°C)	○	○	○	○	◐	◐	◐	◑	●	●	◐	●	◑	●	◒	◑
	Säuren (wässrige anorg. Säuren bei RT)	◐	◐	●	●	◑	●	●	◒	◒	◒	○	◑	◑	●	◒	◒
	Laugen (wässrige anorg. Laugen bei RT)	◐	◐	●	●	◑	◑	◑	◒	◒	◒	○	◑	◑	●	◒	◒
	Wasser (bei 100°C, dest.)	◐	◐	●	●	◑	◑	◑	◒	◒	◒	○	◒	◑	●	◒	◒
	Witterung und Ozon	◐	◐	●	◑	●	●	●	●	●	◐	●	●	●	●	●	●

Beurteilung ● hoch ◐ mittel ○ niedrig

Diese Darstellung kann das Eigenschaftsbild der einzelnen Kautschuk-Vulkanisate nur richtungsweisend / richtlinienartig wiedergeben. Rückschlüsse auf konkrete Mischungen können nur bedingt gezogen werden, da durch Modifikation einer Werkstoffeigenschaft (z.B. der Härte) andere Merkmale ungünstig beeinflusst werden können.